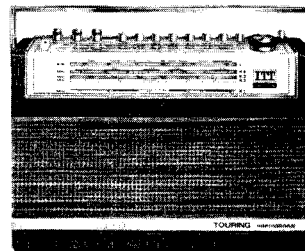


TOURING international 103

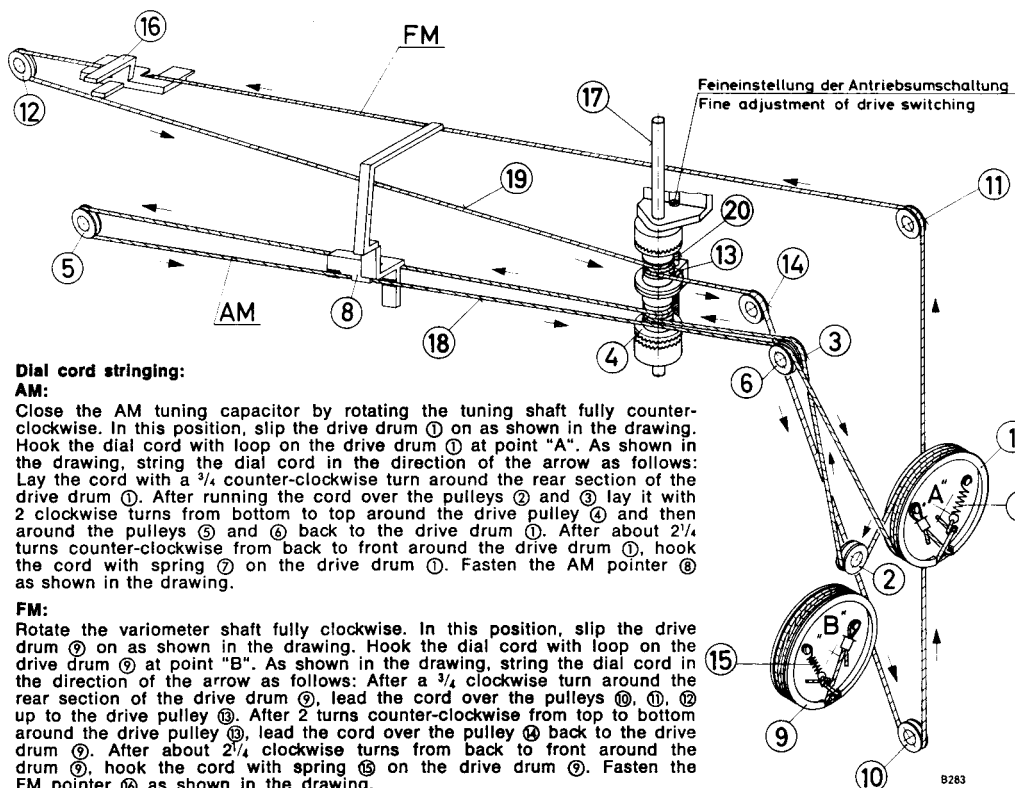
Typ 5215 14 01 schwarz/black (Grill Teak/grille teak)
 Typ 5215 14 21 schwarz/black (Grill mattschwarz/grille black)
 Typ 5215 14 23 marineblau/navy blue (Grill silber/grille silver)
 Typ 5215 14 25 sandbeige/sandbeige (Grill Teak/grille teak)
 Typ 5215 14 27 Dekor Kroko / crocodile-grained brown (Grill Teak/grille teak)



Technische Daten — Technical Specifications

Stromversorgung Power supply	a) Batteriespannung: 9 V (6 Monozellen à 1,5 V) oder 2 Normalbatterien à 4,5 V		Transistoren Transistors	16
	b) Netzbetrieb (127/220 V~) mit eingebautem Netzteil		Dioden Diodes	11
	c) Autobetrieb (6/12 V) Bordnetz)		Kreise Tuned circuits	AM 7, davon 2 veränderbar durch C (2 tunable with C) FM 10, davon 2 veränderbar durch L (2 tunable with L)
Wellenbereiche Wavebands	a) Battery voltage: 9 V (6 "D" cells of 1.5 V each) or 2 standard batteries of 4.5 V each		Zwischenfrequenz IF	AM 5 Kreise (circuits), 460 kHz FM 7 Kreise (circuits), 10.7 MHz
	b) Mains operation 127/220 V A.C.) with built-in power supply		Ausgangsleistung Power output	2 W bei Batteriebetrieb (9 V Batteriespannung) 4 W bei Netzbetrieb 5 W bei Autobetrieb (12 V-Anlage) 2 W in battery operation (9 V operating voltage) 4 W in mains operation 5 W in car radio operation (12 V car battery)
	c) Car radio operation (on 6 V or 12 V car battery)		Lautsprecher Loudspeakers	1 perm. dyn. 13 x 18 cm (1 p.m. dynamic, 13 x 18 cm) 1 perm. dyn. 5,7 cm Ø (1 p.m. dynamic, 5.7 cm diam.)
U VHF/FM 87.5 — 108 MHz 3.42 — 2.77 m	K 1 SW 1 3.1 — 5.5 MHz 96.77 — 54.55 m		Gehäusemaße Cabinet dimensions	Breite: 33.5 cm Höhe: 22 cm Tiefe: 7.7 cm Width: 33.5 cm Height: 22 cm Depth: 7.7 cm
K 2 SW 2 5.8 — 6.3 MHz 51.72 — 47.62 m (49-m-Band)	K 3 SW 3 14.9 — 15.9 MHz 20.14 — 18.87 m (19-m-Band)		Gewicht Weight	3.5 kg mit Batterien (Monozellen) including batteries ("D" cells)
K 4 SW 4 6.9 — 18.1 MHz 43.48 — 16.58 m	M 1 MW 1 512 — 1070 kHz 586 — 280 m			
M 2 MW 2 1000 — 1630 kHz 300 — 184 m	L LW 146 — 284 kHz 2055 — 1056 m			

Antriebsschema — Drive Cord Stringing



Dial cord stringing:

AM:

Close the AM tuning capacitor by rotating the tuning shaft fully counter-clockwise. In this position, slip the drive drum ① on as shown in the drawing. Hook the dial cord with loop on the drive drum ① at point "A". As shown in the drawing, string the dial cord in the direction of the arrow as follows: Lay the cord with a $\frac{3}{4}$ counter-clockwise turn around the rear section of the drive drum ①. After running the cord over the pulleys ② and ③ lay it with 2 clockwise turns from bottom to top around the drive pulley ④ and then around the pulleys ⑤ and ⑥ back to the drive drum ①. After about $\frac{1}{4}$ turns counter-clockwise from back to front around the drive drum ①, hook the cord with spring ⑦ on the drive drum ①. Fasten the AM pointer ⑧ as shown in the drawing.

FM:

Rotate the variometer shaft fully clockwise. In this position, slip the drive drum ⑨ on as shown in the drawing. Hook the dial cord with loop on the drive drum ⑨ at point "B". As shown in the drawing, string the dial cord in the direction of the arrow as follows: After a $\frac{3}{4}$ clockwise turn around the rear section of the drive drum ⑨, lead the cord over the pulleys ⑩, ⑪, ⑫ up to the drive pulley ⑬. After 2 turns counter-clockwise from top to bottom around the drive pulley ⑬, lead the cord over the pulley ⑭ back to the drive drum ⑨. After about $\frac{1}{4}$ clockwise turns from back to front around the drive drum ⑨, hook the cord with spring ⑮ on the drive drum ⑨. Fasten the FM pointer ⑯ as shown in the drawing.

Auflegen der Skalenselle:

AM:

AM-Drehko schließen durch Linksdrehen der Drehko-Welle bis Anschlag. In dieser Stellung Seilrad ① wie gezeichnet aufstecken. Das Seil mit Schlaufe im Seilrad ① bei "A" einhängen. Wie die Zeichnung zeigt, das Skalenseil in Pfeilrichtung folgendermaßen verlegen: $\frac{3}{4}$ Linksdrehung im Seilrad ① hinten. Über Seilrollen ② und ③ und 2 Rechtswindungen von unten nach oben um Antriebsrolle ④ legen, weiter über Seilrollen ⑤ und ⑥ zum Seilrad ① zurückführen. Nach ca. $\frac{1}{4}$ Linkswindungen im Seilrad ① von hinten nach vorn das Seil mit Feder ⑦ im Seilrad ① einhängen. AM-Zeiger ⑧ wie gezeichnet befestigen.

FM:

Variometerachse nach rechts bis zum Anschlag drehen. In dieser Stellung Seilrad ⑨ wie gezeichnet aufstecken. Das Seil mit Schlaufe im Seilrad ⑨ bei "B" einhängen. Wie die Zeichnung zeigt, das Skalenseil in Pfeilrichtung nun folgendermaßen verlegen: Nach $\frac{3}{4}$ Rechtswindung im Seilrad ⑨ hinten das Seil über Seilrollen ⑩, ⑪, ⑫ zur Antriebsrolle ⑬ führen. Nach 2 Linkswindungen von oben nach unten Seil über Seilrolle ⑭ zum Seilrad ⑨ zurückführen. Nach ca. $\frac{1}{4}$ Rechtswindungen von hinten nach vorn das Seil mit Feder ⑮ im Seilrad ⑨ einhängen. FM-Zeiger ⑯ wie gezeichnet befestigen.

Ersatzteile für Antrieb und Antriebsumschaltung — Replacement parts for drive and drive change-over

Benennung	Bestell-Nr. Part No.	Description
① und ⑨ = Seilrad für AM und UKW	7552 07 03	① and ⑨ = Drive wheel for FM and AM tuning
③, ⑩, ⑭ = Seilrolle	7551 04 05	③, ⑩, ⑭ = Drive cord pulley
②, ⑤, ⑥, ⑪, ⑫ = Seilrolle	7551 01 05	②, ⑤, ⑥, ⑪, ⑫ = Drive cord pulley
④ und ⑬ = Antriebsrolle (AM und UKW)	7544 01 03	④ and ⑬ = Driving pulley for AM and FM
⑦ und ⑮ = Zugfeder für Skalenseil	7351 02 01	⑦ and ⑮ = Tension spring for drive cord
⑧ = Skalenzeiger für AM kpl.	6443 25 28	⑧ = Dial pointer for AM, compl.
⑯ = Skalenzeiger für UKW kpl.	6443 25 02	⑯ = Dial pointer for FM, compl.
⑭ = Antriebswelle	7573 01 42	⑭ = Driving axle, compl.
⑰ = Achse kpl. für Feineinstellung	7576 80 01	⑰ = Axle compl. for precision adjustment
Blattfeder für Bereichsumschaltung	7361 04 11	Flat spring for waveband switchover
Druckfeder für Bereichsumschaltung	7352 28 20	Pressure spring for waveband switchover
Schieber für Bereichsumschaltung	8621 09 01	Shifter for waveband switchover

FM-Abgleichenweisung – FM Alignment Instructions

FM-Abgleich

Achtung!

1. Vor dem Abgleich zuerst die Batterie-Nennspannung (9 V-) und die Spannung der Stabilisierungs-Diode D 302 prüfen (2,1 V).
2. Der Gesamtstrom, ohne Eingangssignal und bei zurückgedrehter Lautstärke, beträgt bei AM ca. 50 mA und bei FM ca. 56 mA.
3. Ströme und Spannungen gemessen bei Batterie-Spannung 9 V, Instrument ≥ 100 kOhm/Volt.
4. Lautsprecher eingebaut.

ZF-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: 1 Wobbler mit 10,7 MHz und HF-Wobbelbereich und Eichmarke 1 Oszillograph

Reihenfolge des Abgleichs		Be-reichs-Taste	Abgleichs-Frequenz	Meßgeräteanschluß und Meßaufbau	Abgleich	Kurve
1.	ZF L 604 L 318 L 317 L 316 L 315	U	10,7 MHz	Wobbler (Ausgang mit 60 Ohm abgeschlossen) an Lö. 323 und Lö. 324 (Masse) anschließen. Oszillograph mit 100 pF zur Masse und über 10 k an Lö. 606 und Masse anschließen. Verbindung zwischen Lö. 208 und Lö. 323 unterbrechen. Elko-brücke zwischen Lö. 605 und Lö. 606 ablöten (L 608/609 verstimmen).	L 604, L 318 *) L 317 *), L 316 *), L 315 *) auf max. Summenkurve	
2.	L 608 L 609	U	10,7 MHz	wie unter 1., nur Oszillograph an Meßpunkt TP 3 und Masse	L 608, L 609 auf maximale und spannungs-symmetrische Differenzkurve	
3.	L 205	U	ca. 94 MHz	Verbindung zwischen Lö. 208 und Lö. 323 wieder herstellen. Wobbler (60 Ohm Abschluß) an Meßpunkt TP 1 und Lö. 302 (Masse) einspeisen. Brücke zwischen Lö. 303 und Schalter U 3 auftrennen. Nach diesem Abgleich Elko-brücke an Lö. 605 und Lö. 606 wieder anlöten, ebenso Brücke zwischen Lö. 303 und U 3.	L 205 *) auf maximale und spannungs-symmetrische Differenzkurve	

*) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenfuß aus gesehen).

HF-Abgleich

Achtung! Die Kerne der Variometerspulen L 202 und L 204 wurden im Werk mechanisch voreingestellt. Sollte jedoch trotzdem nach irgendwelchen Reparaturen ein Abgleich erforderlich sein, so ist folgende mechanische Einstellung vor dem Abgleich unbedingt zu beachten:

1. Der **Oszillatorkern (L 204)** muß am rechten Anschlag (108 MHz) 0,7 mm \pm 0,1 über das Ende des Variometerkörpers herausragen.
2. Der **Zwischenkreiskern (L 202)** muß am linken Anschlag (87,3 MHz) 1 mm \pm 0,1 in das Variometer hineingedreht werden (gemessen vom Ende des Variometerkörpers).

Reihenfolge des Abgleichs	Be- reichs- Taste	Skalen- zeiger	Meßsender		Einspeisung und Vorbereitung	Ab- gleich	Anzeige
			Frequenz	Modulation			
Oszillator	U	87,5 MHz (Kanal 1)	87,5 MHz	FM 22,5 kHz 1000 Hz	Meßsender (Ri 60 Ohm, Kabel nicht abgeschlossen) an Meßpunkt TP 1 (Lö. 202) und Lö. 203 (Masse) an- schließen. Innenleiter der abgeschirmten Leitung von Lö. 202 ablöten.	C 212	Max. Output *)
Zwischenkreis	U	95,1 MHz (Kanal 27)	95,1 MHz	"	"	L 202	Max. Output *)

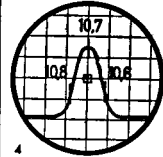
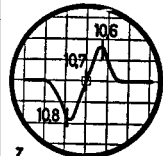
*) Instrument darf nicht mit dem Chassis in Verbindung stehen.

FM Alignment

Notice

1. Before the alignment, check first the battery nominal voltage (9 V, DC) and the voltage of the stabilizing diode D 302 (2,1 V).
2. The total current without input signal and with volume at minimum, amounts in AM approx. 50 mA and in FM approx. 56 mA.
3. Current and voltage measurements taken with a battery voltage of 9 V, instrument ≥ 100 Kohms/Volt.
4. Loudspeaker built-in.

IF Alignment Test equipment required: 1 sweep generator with sweep frequency 10.7 MHz and RF 1 oscilloscope

Sequence of alignment		Wave-band push-button	Alignment frequency	Connections and set-up of test equipment	Adjustments	Curve
1.	IF L 604 L 318 L 317 L 316 L 315	U	10.7 MHz	Connect sweep generator (output terminated with 60 ohms) to L6. 323 and 324 (ground). Connect oscilloscope through 100 pF to ground and via 10 K to L6. 606 and ground. Remove the connection between L6. 208 and L6. 323. Unsolder the link between L6. 605 and L6. 606 (detune L 608/609).	Adjust L 604, L 317 *) L 317 *), L 316 *), L 315 *) for max. sum curve	
2.	L 608 L 609	U	10.7 MHz	As under point 1, but connect only the oscilloscope to TP 3 and ground.	Adjust L 608, L 609 for steepest symmetrical curve.	
3.	L 205	U	approx. 94 MHz	Re-establish the connection between L6. 208 and L6. 323. Connect sweep generator (terminated with 60 ohms) to test point TP 1 and L6. 302 (ground). Disconnect link between L6. 303 and switch U 3. After this alignment resolder the link between L6. 605 and L6. 606 and also the link between L6. 303 and switch U 3.	Adjust L 205 *) for steepest symmetrical curve.	

*) Align for the first nearest maximum (from base of coil).

Lö. = soldering tag

RF Alignment

Note. The cores of the variometer coils L 202 and L 204 have been pre-set in the factory. If, however, after any repairs an alignment is necessary, be sure to make the following mechanical adjustment before performing the alignment:

1. The **oscillator core (L 204)** at the right-hand stop (108 Mc/s) must protrude about 0.7 mm \pm 0.1 from the end of the variometer body.
2. The **intermediate circuit core (L 202)** must be screwed at the left-hand stop (87.3 Mc/s) 1 mm \pm 0.1 into the variometer (measured from the end of the variometer body).

Sequence of alignment	Wave-band push-button	Dial pointer at	Signal generator		Signal generator connection and preparatory measures	Adjustment	Adjust for
			Frequency	Modulation			
Oscillator	U	87.5 MHz (Channel 1)	87.5 MHz	FM 22.5 kHz 1000 Hz	Connect signal generator (int. resis. 60 ohms, cable unterminated) to test point TP 1 (soldering tag 202) and soldering tag 203 (ground). Unsolder the inner conductor of shielded lead from soldering tag 202.	C 212	max. output *)
RF circuit	U	95.1 MHz (Channel 27)	95.1 MHz	"	"	L 202	max. output *)

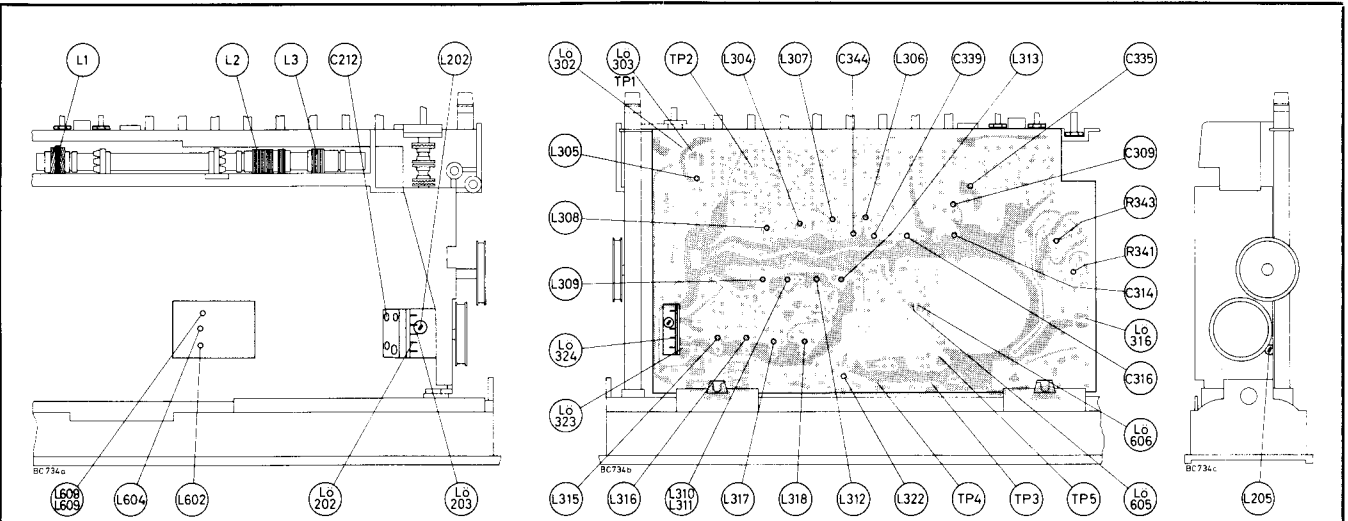
*) The instrument should not be connected to chassis.

Ersatzteile-Liste — Replacement Parts

Gegenstand	Bestell-Nr. Part No.	Description	Gegenstand	Bestell-Nr. Part No.	Description
1. Gehäuse und Zubehör		1. Cabinet and accessories	4. Widerstände		4. Resistors
Batteriehalter kpl.	6135 07 33	Battery holder, complete	Potentiometer:		Potentiometers:
Bodenschieber für Batterieteil	6135 10 40	Sliding base panel for battery compartment	R 101 100 kΩ (Lautstärke)	3112 31 54	R 101 100 kΩ (volume control)
Bodenschieber für Netzteil	6135 10 48	Sliding base panel for power supply unit	R 329 100 kΩ (Höhen)	3112 57 16	R 329 100 kΩ (treble)
Gehäusefront, schwarz (Grill Dekor Teak)	6135 34 40	Cabinet front panel, black (grille dekor teak)	R 334 250 kΩ (Bässe)	3112 57 15	R 334 250 kΩ (bass)
Gehäusefront, schwarz (Grill mattschwarz)	6135 34 42	Cabinet front panel, black (grille black)	Trimmerwiderstände:		Trimming resistors:
Gehäusefront, marineblau (Grill silber)	6135 34 46	Cabinet front panel, navy blue (grille silver)	R 341 250 Ω	3111 51 06	R 341 250 Ω
Gehäusefront, sandbeige (Grill Dekor Teak)	6135 34 50	Cabinet front panel, sandbeige (grille dekor teak)	R 343 250 kΩ	3111 52 15	R 343 250 kΩ
Gehäusefront, Krokro (Grill Dekor Teak)	6135 34 56	Cabinet front panel, crocodile-grained brown (grille dekor teak)	NTC-Widerstand:		NTC resistor:
Gehäuserückwand, schwarz	6135 34 15	Cabinet back, black	R 342 50 Ω	3171 15 50	R 342 50 Ω
Gehäuserückwand, marineblau	6135 34 48	Cabinet back, navy blue	Drahtwiderstand:		Wire-wound resistor:
Gehäuserückwand, sandbeige	6135 34 52	Cabinet back, sandbeige	R 803 1,8 Ω 1 Watt	3133 10 55	R 803 1,8 Ω 1 watt
Gehäuserückwand, Krokro	6135 34 25	Cabinet back, crocodile-grained brown			
Knopf kpl. (Senderwahl)	6322 03 27	Station tuning knob, complete	5. Spulen, Filter u. Drosseln		5. Coils, filters and chokes
Knopf kpl. (Bässe, Höhen, Lautstärke)	6322 08 14	Knob, complete (bass, treble, volume control)	Spulen:		Coils:
Lichttaster kpl.	4115 01 07	Dial light button, complete	L 1 Eing. L. (Ferritstab)	4543 27 63	L 1 Input L (ferrite rod)
Skala mit Zierrahmen kpl.	6462 52 19	Dial with dial frame, complete	L 2 Eing. M2 (Ferritstab)	4543 27 78	L 2 Input M2 (ferrite rod)
Tastenkappe kpl.	6311 11 01	Push button, complete	L 3 Eing. M1 (Ferritstab)	4543 27 64	L 3 Input M1 (ferrite rod)
Tragriff/silber	6341 03 23	Carrying handle/silver	L 201 Eingang U	4543 11 01	L 201 Input U (FM)
Tragriff/Krokro	6341 03 21	Carrying handle, crocodile-grained brown	L 202, 204 Variometer U	4541 04 15	L 202, 204 Variometer U (FM)
Zierritter (Rückseite)	8626 15 06	Ornamental grille (back panel)	L 203 10,7 MHz-Saugkreis	4543 13 32	L 203 10,7 MHz absorption circuit
2. Halbleiter		2. Semi conductors	L 205, 206 10,7 MHz (ZF)	4552 03 08	L 204, 205 10,7 MHz (IF)
Transistoren:		Transistors:	L 207 Koppelspule U	4543 13 29	L 207 Coupling coil U (FM)
T 201, 202, 302, 603 BF 125	3612 31 01	T 201, 202, 302, 603 BF 125	L 304 Eingang K1	4543 28 04	L 304 Input K1 (SW1)
T 301 BC 172 B	3614 01 18	T 301 BC 172 B	L 305 Eingang K4	4543 28 57	L 305 Input K4 (SW4)
T 303 BF 241	3612 47 01	T 303 BF 241	L 306 Oszillator M1, M2, L	4545 26 28	L 306 Oscillator M1, M2, L
T 304, 306 BC 308 B	3614 29 46	T 304, 306 BC 308 B	L 307 Oszillator K1	4545 26 26	L 307 Oscillator K1 (SW1)
T 305, 604 BC 252 B	3614 29 02	T 305, 604 BC 252 B	L 308 Oszillator K4	4545 26 80	L 308 Oscillator K1 (SW4)
T 307 BC 108 B	3614 01 08	T 307 BC 108 B	L 322 5 kHz-Sperre, kpl.	4526 01 51	L 322 5 kHz rejector, cpl.
T 308, 309 (Paar) AD 161, 162	3627 05 20	T 308, 309 (pair) AD 161, 162	Tr 301 U-Eingangsübertrager	4523 05 06	Tr 301 FM input transformer
T 601, 602 BF 121	3612 29 01	T 601, 602 BF 121	Filter:		Filters:
T 801 AD 152	3626 04 01	T 801 AD 152	L 309, 310 460 kHz	4551 80 54	L 309, 310 460 kHz
Dioden:		Diodes:	L 312, 313 460 kHz	4551 80 55	L 312, 313 460 kHz
D 201, 603 AA 143	3662 15 01	D 201, 603 AA 143	L 315 10,7 MHz	4552 81 24	L 315 10,7 MHz
D 202 BA 111	3651 02 01	D 202 BA 111	L 316 10,7 MHz	4552 81 24	L 316 10,7 MHz
D 302 BZ 102	3653 03 02	D 302 BZ 102	L 317 10,7 MHz	4552 81 24	L 317 10,7 MHz
D 303 ZF 10	3653 06 03	D 303 ZF 10	L 318 10,7 MHz	4552 81 25	L 318 10,7 MHz
D 304 D 371	3653 02 11	D 304 D 371	L 601, 602, 603 Demodulator	4551 83 50	L 601, 602, 603 AM-demodulator
D 601, 602 1 N 4148	3656 08 10	D 601, 602 1 N 4148	L 604, 605, 606 Umwandler prim. 10,7 MHz	4552 83 50	L 604, 605, 606 Ratio detector pr. 10,7 MHz
D 604, 605 (Paar) 1 N 60	3661 08 01	D 604, 605 (pair) 1 N 60	L 607, 608, 609 Umwandler sec. 10,7 MHz	4552 83 54	L 607, 608, 609 Ratio detector sec. 10,7 MHz
D 801 (Gleichr.) B 30 C 400-1	3674 01 16	D 801 (rectifier) B 30 C 400-1	Drosseln:		Chokes:
D 802 ZD 12	3653 05 15	D 802 ZD 12	Dr 301	4557 01 19	Dr 301
3. Kondensatoren		3. Condensers	Dr 302	4557 01 06	Dr 302
C 101/102 Drehko	3414 26 03	C 101/102 Tuning condenser	6. Sonstiges		6. Miscellaneous
C 212 Trimmer: 3,5–13 pF	3411 12 37	C 212 Trimmers: 3,5–13 pF	Anschlußbuchsen:		Sockets:
C 309, 314, 316, 335, 344 10–40 pF	3411 15 90	C 309, 314, 316, 335, 344 10–40 pF	Bu 101 f. Fremdspannung	4134 03 02	Bu 101 for extern voltage
C 339 3–12 pF	3411 15 84	C 339 3–12 pF	Bu 102 f. Autoantenne	4143 03 25	Bu 102 for car antenna
Elkos:		Electrolytic condensers:	Bu 103 Einbaustecker 3-pol. m. Umschalter (Netz)	4134 02 31	Bu 103 Male flush receptacle, 3 pin, with switch over (mains)
C 357 10 µF 16 V	3422 27 80	C 357 10 µF 16 V	Bu 104 f. Ohrhörer	4144 04 80	Bu 104 for earphone
C 381 1000 µF 16 V	3421 26 66	C 381 1000 µF 16 V	Antennenbuchse AM/FM	4143 06 01	Socket for antenna AM/FM
C 382 220 µF 16 V	3422 27 86	C 382 220 µF 16 V	Buchse f. TA/TB	4145 22 07	Socket for pick-up/tape
C 389, 392 1 µF 50 V	3421 51 75	C 389, 392 1 µF 50 V	Demodulator-Baustein kpl.	5834 15 01	Demodulator assy., complete
C 395 1000 µF 16 V	3421 26 18	C 395 1000 µF 16 V	Ferritstab kpl.	4543 90 60	Ferrite rod, complete
C 399 470 µF 16 V	3422 27 87	C 399 470 µF 16 V	Lautsprecher Lt 901	4311 39 05	Loudspeaker Lt 901
C 612 1 µF 35 V	3441 45 06	C 612 1 µF 35 V	Lautsprecher Lt 902	4311 14 01	Loudspeaker Lt 902
C 613 1,5 µF 35 V	3441 45 07	C 613 1,5 µF 35 V	Leiterplatten kpl.		Printed boards, complete
C 617 4,7 µF 10 V	3441 22 10	C 617 4,7 µF 10 V	HF-ZF-NF-Platte	6923 15 01	RF-IF-AF-board
C 801 1000 µF 25 V	3421 35 66	C 801 1000 µF 25 V	Netzteilplatte	6913 42 02	Power supply board
C 802 100 µF 25 V	3421 35 60	C 802 100 µF 25 V	Netzkabel	4147 01 15	Mains cable
C 803 22 µF 16 V	3441 26 15	C 803 22 µF 16 V	Netztrafo	4511 04 38	Mains transformer
C 901 4,7 µF 63 V	3421 65 55	C 901 4,7 µF 63 V	Schalter S 1 (Ein/Aus)	4116 01 05	Switch S1 (on/off)
			Tastatur (8-fach) kpl.	4112 18 03	8 push-button assy., complete
			Teleskopantenne kpl.	4471 30 87	Telescopic antenna, complete
			UKW-Teil kpl.	5831 13 19	VHF-tuner unit, complete
			Zeiger FM	6443 25 02	Pointer FM
			Zeiger AM	6443 25 28	Pointer AM

Ruhestromabgleich	Relihenfolge des Abgleichs	R-Ein-stellung	Meßpunkt	Abgleich	Anzeige
Erforderliche Meßgeräte: Tongenerator, Oszillograph, Meßinstrument 100 kOhm/V	Ic Endstufe (T 309)	R 341	(Kollektorleitung auftrennen) Brücke an L6 316		10 mA
	Symmetrierung der Ausgangsspannung	R 343	Oszillograph an Ohrhörer- buchse, mit 4,5 Ohm/2,5 W (ohmsch) abschließen	Mit Oszillograph auf beidseitiges Anstoßen (Klirrfaktor-Minimum)	
Alignment of quiescent current	Sequence of alignment	R adjustment	Test point	Alignment	Indication
Test equipment required: audio oscillator, oscilloscope, measuring instrument 100 K ohm/V	Ic output stage (T 309)	R 341	(Disconnect collector lead) bridge to L6 316		10 mA
	Symmetrical clipping of the output voltage	R 343	Oscilloscope to earphone jack (terminate with 4.5 ohms/2.5 W)	Alignment with oscilloscope according to curve (distortion minimum)	

AM-Abgleichsanweisung — AM Alignment Instructions



AM-Abgleich 1) 1. Vor dem Abgleich zuerst die Batterie-Nennspannung (9 V-) und die Spannung der Stabilisierungs-Diode D 302 prüfen (2,1 V).
2. Der Gesamtstrom, ohne Eingangssignal und bei zurückgedrehter Lautstärke, beträgt bei AM ca. 50 mA und bei FM ca. 56 mA.
3. Ströme und Spannungen gemessen bei Batterie-Spannung 9 V, Instrument = 100 kOhm/Volt. 4. Lautsprecher eingebaut.

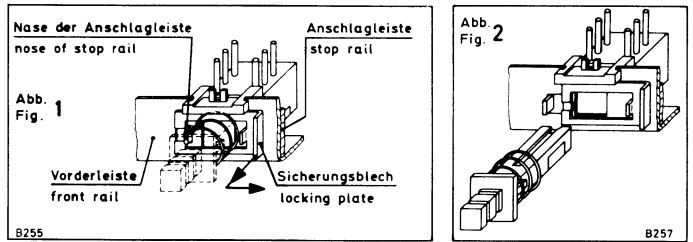
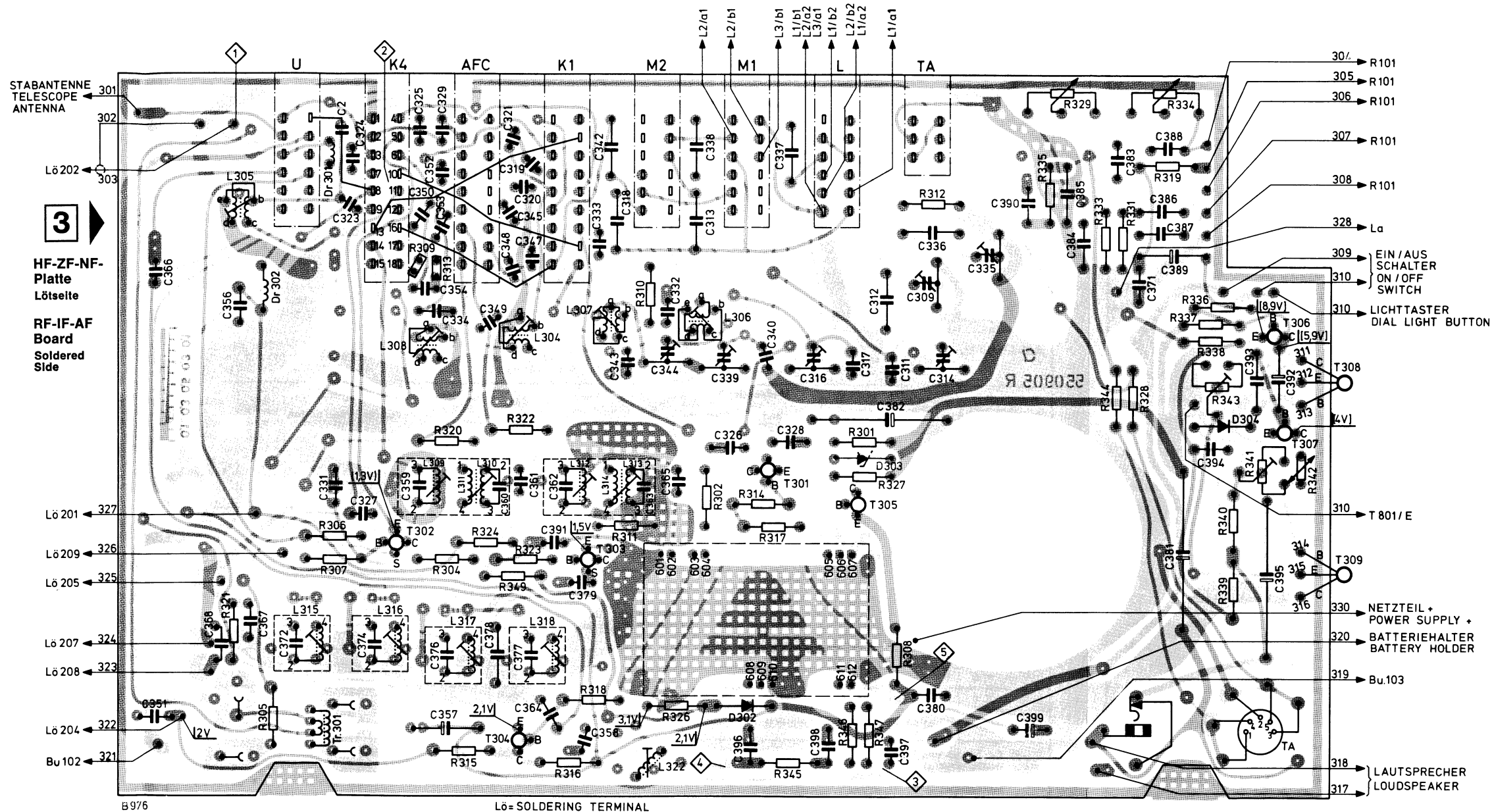
Reihenfolge des Abgleichs	Bereichs- Taste	Skalen- zeiger	Meßsender 2) Frequenz	Modulation	Einspeisung und Meßaufbau	L- Ab- gleich	Skalen- zeiger	Meßsender 2) Frequenz	Modulation	C- Ab- gleich	Anzeige
ZF	M 2	1630 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 Hz	Meßsender (Ri 60 Ohm) abgeschlossen an TP 2 und Masse. L 311 u. L 314 mit je 180 Ohm bedämpfen. Nach ZF-Abgleich Bedämpfung entfernen.	L 602 L 313 L 312 (4 L 310 L 309)	—	—	—	—	Max. Output 3)
Oszillator M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	"	"	L 306 5)	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 339	"
Oszillator M 1	M 1	—	—	"	"	—	1030 kHz	1030 kHz	"	C 344	"
Oszillator L	L	—	—	"	"	—	250 kHz	250 kHz	"	C 335	"
Oszillator K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 307 5)	—	—	—	—	"
Oszillator K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 308 5)	—	—	—	—	"
Ferritstab M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	"	Meßsender über 5 k an TP 2 und Masse	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 314	"
Ferritstab M 1	M 1	555 kHz	555 kHz	"	"	L 3	1030 kHz	1030 kHz	"	C 316	"
Ferritstab L	L	165 kHz	165 kHz	"	"	L 1	250 kHz	250 kHz	"	C 309	"
Eingang K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 304 5)	—	—	—	—	"
Eingang K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 305 5)	—	—	—	—	"
5 kHz Sperrkr.	M 2	—	5 kHz 4)	—	an TP 4	L 322 5)	—	—	—	—	Min. Output 3)

1) Es ist zu empfehlen, den Abgleich nur mit Wobbler und Oszillo-
graph durchzuführen, dabei Oszillograph an Meßpunkt TP 4 und
Masse anschließen. Abgleich auf maximale Kurvenhöhe und Kur-
vensymmetrie.
2) Meßsender mit 60 Ohm Ausgang.
3) Instrument darf nicht mit dem Chassis in Verbindung stehen.
4) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenfuß aus gesehen).
5) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenhals aus gesehen).
6) 5 kHz Generator.

AM Alignment 1) 1. Before attempting the alignment, check the battery rated voltage (9 V) and the voltage of the stabilising diode D 302 (2.1 V).
2. The total current without input signal and with volume at minimum is approx. 50 mA in AM and approx. 56 mA in FM.
3. Currents and voltages measured with battery voltage of 9 V, instrument = 100 K ohm/volt. 4. Loudspeaker built-in.

Sequence of the alignment	Waveband pushbutton	Dial pointer	Signal generator 2) Modulation	Frequency	Connections and test set-up	Coil adjust- ment	Dial pointer	Signal generator 2) Frequency	Modulation	Trimmer adjust- ment	Adjust for
IF	M 2	1630 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 Hz	Signal generator (int. resis. 60 ohms), terminated to TP 2 and ground. Damp L 311 and L 314 each with 180 ohms. After the IF alignment remove damping.	L 602 L 313 L 312 (4 L 310 L 309)	—	—	—	—	max. output 3)
Oscillator M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	"	"	L 306 5)	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 339	"
Oscillator M 1	M 1	—	—	"	"	—	1030 kHz	1030 kHz	"	C 344	"
Oscillator L	L	—	—	"	"	—	250 kHz	250 kHz	"	C 335	"
Oscillator K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 307 5)	—	—	—	—	"
Oscillator K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 308 5)	—	—	—	—	"
Ferrite rod M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	"	Signal generator via 5 k to TP 2 and ground	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 314	"
Ferrite rod M 1	M 1	555 kHz	555 kHz	"	"	L 3	1030 kHz	1030 kHz	"	C 316	"
Ferrite rod L	L	165 kHz	165 kHz	"	"	L 1	250 kHz	250 kHz	"	C 309	"
Input K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 304 5)	—	—	—	—	"
Input K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 305 5)	—	—	—	—	"
5 kHz rejector circuit	M 2	—	5 kHz 4)	—	to TP 4	L 322 5)	—	—	—	—	min. output 3)

1) It is advisable to perform the alignment with sweep generator and
oscilloscope only, with the oscilloscope connected to test point
TP 4 and to ground. Adjust for maximum gain and for symmetry
of response curve.
2) Signal generator with 60 ohm output.
3) The instrument must not be connected to chassis.
4) Align for the first maximum (viewed from base of coil).
5) Align for the first maximum (viewed from neck of coil).
6) 5 kHz generator.



Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. „Petrick“ (erkennbar am Sicherungsblech bei der Taste AFC)

- Öffnen des Gerätes**
 - Siehe Beschreibung links unten „Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. EBB und Öffnen des Gerätes für evtl. Reparaturen“ Absatz 1. a) – d).
- Ausbau eines Tastenschiebers**
 - Sicherungsblech mit Druckfeder anheben und über die Nase der Anschlagleiste in Pfeilrichtung nach rechts wegziehen (Abb. 1 oben).
 - Nase der Anschlagleiste nach links drücken (1,5 mm). Dabei werden die Schieber freigegeben und durch die Federkraft herausgedrückt (Abb. 2 oben).
 - Tastenschieber vorsichtig ohne Verkanten herausziehen.
- Einbau eines Tastenschiebers**
 - Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie oben unter Absatz 2. a) – c). Es ist nur darauf zu achten, daß nach dem Einführen der Schieber alle Tasten gleichzeitig gedrückt werden, damit die Anschlagleiste durch Verschieben der Nase nach rechts wieder in die alte Lage gebracht werden kann.
 - Anschlagleiste wieder mit Sicherungsblech sichern.

Replacement of a slider of the “Petrick” pushbutton assembly (distinguishable by the locking plate fitted to the push-button slider AFC)

- To open the set**
 - See description (at lower, left-hand side) under “Replacement of a slider of the ‘EBB’ pushbutton assembly”, section 1. a) – d).
- Disassembly of a pushbutton slider**
 - Lift the locking plate with pressure spring and withdraw it over the nose of the stop rail in direction of the arrow towards the right side (Fig. 1, at top).
 - Push the nose of the stop rail towards the left (1,5 mm), thereby releasing the sliders which are forced out by the spring tension (Fig. 2, at top).
 - Carefully withdraw the pushbutton slider without twisting it.
- Assembly of a pushbutton slider**
 - To assemble the pushbutton slider, proceed in reverse order as under Section 2 a) – c). However, take care after inserting the sliders that all buttons are depressed simultaneously, so that by shifting the nose to the right the stop rail can be brought to its original position.
 - Secure the stop rail again by means of the locking plate.

Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. “EBB” (erkennbar am Sicherungsblech bei jeder Taste)

1. Öffnen des Gerätes für evtl. Reparaturen

- Die 4 Schrauben an der Rückseite des Gerätes und die 2 Schrauben oben auf der Skala lösen.
- Rückschale des Gehäuses nach hinten abnehmen.
- Knöpfe für Lautstärke, Bässe, Höhen und Senderwahl nach oben abziehen und die 2 Schrauben im Innern der Vorderschale links und rechts oben lösen.
- Vorderschale des Gehäuses mit Skala über die Tastenknöpfe hochheben und nach vorn umlegen.
- Beim Auswechseln des Tastenschiebers AFC muß zum Entnehmen der Blattfeder und Rastklinke die Tastatur nach hinten leicht abgehoben werden. Dazu werden die 2 Schrauben links und rechts von der Tastatur oben und die Haltemutter der 2 Klangregler herausgedreht und die starren Lötösenverbindungen an der Platte abgelötet (Drehko etc.).

2. Ausbau eines Tastenschiebers (Abb. 1)

- Nase des Sicherungsblechs in Pfeilrichtung ① herausheben und das Sicherungsblech in Pfeilrichtung ② herausziehen.
- Die in der Öffnung zwischen Taste M2 und K3 sichtbare Sperrschiene in Pfeilrichtung ③ drücken und Tastenschieber vorsichtig nach vorn herausziehen, damit die Kontakte nicht wegspringen.

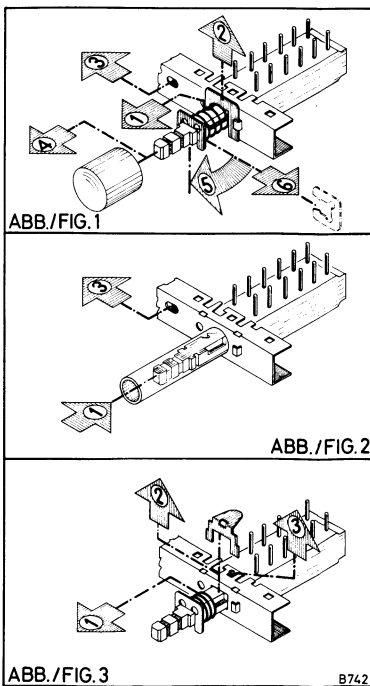
- Zwischen vorderer Messinganschlagplatte der Feder und Knopf einen kleinen Schraubenzieher ansetzen und Knopf in Pfeilrichtung ④ herausdrücken.
- Messinganschlagplatte des Knopfes mit Flachzange in Pfeilrichtung ⑤ um 90 Grad drehen und in Pfeilrichtung ⑥ abziehen. Absatz c) und d) kann auch vor Absatz a) ausgeführt werden.

3. Einbau eines Tastenschiebers (Abb. 2)

- Den neuen Schieber wie vom Kundendienst bezogen mit Verpackungsröhrchen vor der Öffnung ansetzen und einschieben, dabei richtige Lage beachten. Beim Einsetzen Sperrschiene zurückdrücken (siehe 2. Absatz b).
- Weiterer Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie unter 2. Absatz a), c), d) beschrieben.

4. Aus- und Einbau des Tastenschiebers AFC (Abb. 3)

- (Der AFC-Tastenschieber besitzt eine Rastklinke, da er sich in gedrücktem Zustand durch nochmaliges Drücken selbst auslöst, also nicht wie die übrigen Tasten durch die Sperrschiene gehalten wird).
- Druckfeder in Pfeilrichtung ① zurückdrücken und Blattfeder in Pfeilrichtung ② nach oben abheben, wobei die darunter befindliche Rastklinke frei wird und in Pfeilrichtung ③ nach oben abgezogen wird.
 - Tastenschieber vorsichtig nach vorn herausziehen, damit die Kontakte nicht wegspringen.
 - Weiterer Ausbau wie unter 2. Absatz c) und d).
 - Beim Einbau wie unter 3. Absatz a) verfahren. Weiterer Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie 4. Absatz a).



Replacement of a slider in the “EBB” push-button assembly (distinguishable by the locking plate fitted to each push-button slider)

1. Chassis disassembly for any repairs that may be required.

- Release the 4 screws at the back of the set and also the 2 screws at the top of the dial.
- Withdraw the back section of the case towards the rear.
- Pull off the knobs for volume, bass, treble and station tuning and release the 2 screws inside the front section of the case, at the upper left and right-hand sides.
- Raise the front section with dial over the push-buttons and tilt it towards the front.
- When replacing the “AFC” push-button slider it is necessary for removal of the flat spring and stop pin to slightly lift the push-button assembly off the chassis. For this purpose release the 2 screws at the upper left-hand and right-hand sides of the assembly, remove the retaining nuts from the 2 tone controls and unsolder the rigid, soldering-lug connections from the board (variable capacitor, etc.).

2. Disassembly of a push-button slider (Fig. 1)

- Lift out the nose of the locking plate in the direction of the arrow ① and pull out the locking plate in the direction of the arrow ②.
- Push the locking rail, which is visible in the opening between the buttons M2 and K3, in the direction indicated by the arrow ③ and carefully pull out the push-button slider towards the front so that the contacts will not spring out.

- Insert a small screw-driver between the front, spring-arresting brass plate and the button, push out the button in the direction indicated by the arrow ④.
- Using a pair of flatnose pliers turn the brass arresting plate of the button by 90 degrees in the direction indicated by the arrow ⑤ and pull off the arresting plate in the direction of the arrow ⑥. Steps c) and d) can also be taken before Step a).

3. Refitting a push-button slider (Fig. 2)

- Place the new slider with the small tube (as obtainable from our Service Department) in front of the opening and push in the slider, making sure that it is in its proper position. When inserting the slider, push back the locking rail (cf. 2. Step b).
- For further reassembly, reverse the procedure outlined in 2. Steps a), c), d).

4. Dismantling and refitting the “AFC” push-button slider (Fig. 3)

- (The “AFC” push-button slider has a stop pin as in its depressed position the slider is automatically released when it is depressed a second time. It is not held back by the locking rail as in the other push-button sliders).
- Push back the pressure spring in the direction of the arrow ① and lift off the flat spring in the direction of the arrow ②, thus releasing the stop pin which can now be pulled out in the direction of the arrow ③.
 - Carefully pull out the push-button slider towards the front so that the contacts will not spring out.
 - For further dismantling, reverse the procedure outlined in 2. Steps c) and d).
 - To reassemble, proceed as under 3. Step a). For further reassembly, reverse the procedure outlined in 4. Step a).